

ICS 37.100.10

J 87

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 9119—1999

多头骑马订书机

Multiple-heat saddle stitching machine

1999-07-12 发布

2000-01-01 实施

国家机械工业局 发布

前 言

本标准是对 ZB J87 014—89《多头骑马订书机》的修订。修订时对原标准进行了编辑性修改，主要技术内容没有变化。

本标准自实施之日起代替 ZB J87 014—89。

本标准由全国印刷机械标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：淮南赛特莱印刷机械有限公司。

本标准起草人：张文江、姜文德。

本标准于 1989 年 2 月 25 日首次发布。

多头骑马订书机

代替 ZB J87 014—89

Multiple-heat saddle stitching machine

1 范围

本标准规定了多头骑马订书机的型式和基本参数、技术要求、试验方法及检验规则、标志与包装。本标准适用于由自动送书、自动装订、自动收书和操纵控制等部分构成的多头骑马订书机（以下简称订书机）。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 5226.1—1996	工业机械电气设备 第一部分：通用技术条件
GB/T 9969.1—1998	工业产品使用说明书 总则
GB/T 13306—1991	标牌
GB/T 14436—1993	工业产品保证文件 总则
JB/T 3090—1999	印刷机械产品型号编制方法

3 型式和基本参数

3.1 型式

多头、自动、骑马式。

3.2 订书机产品型号和名称应符合 JB/T 3090 的规定。

3.3 基本参数

- a) 最大装订厚度：4 mm；
- b) 最大装订幅面：305 mm×400 mm、320 mm×450 mm；
- c) 最小装订幅面：89 mm×127 mm、112 mm×160 mm；
- d) 钉腿宽度：13 mm；
- e) 装订速度：30~80 次/min；
- f) 两钉中心距：45~270 mm；
- g) 铁丝规格：25 号、26 号。

4 技术要求

4.1 订书机应按本标准的规定，并按经规定程序批准的图样和技术文件制造。

4.2 性能

4.2.1 订书机应保证钉脚从书帖折缝处钉入，且装订牢固。